

[→ サイトマップ](#)[→ 個人情報保護について](#)文字サイズ [小](#) [中](#) [大](#)

- [ものづくり企業検索](#)
- [最新情報](#)
- [香川県からのお知らせ](#)
- [本サイトについて](#)
- [かがわのものづくり 基盤技術産業について](#)

鋳造
製缶
板金
プレス
表面処理
切削・研削
金型・治具
機械組立
電気組立
鍛造



「一人一人の知恵と行動で、顧客の信頼と満足を目指し、良い品を早く・安く・確実に提供する」

讃岐鋳造鉄工株式会社

本社 〒766-0013 仲多度郡まんのう町東高篠1802
TEL.0877-73-4121 FAX.0877-73-2048

URL <http://www.sanuki.ecnet.jp>

E-mail eigy@sanuki.ecnet.jp

企業概要

創業 昭和10年2月
資本金 75,000千円
従業員数 57人
工場規模 敷地 14,000m²
建物 8,000m²
代表者 代表取締役 川垣 一郎
担当者 取締役・工場長 大山 八州男

主要取引先

三井造船(株)、(株)キッツ、(株)マキタ、住友化学(株)、住友金属鉱山(株)、(株)アスカ、(株)興亜製作所、(株)石垣、(株)神戸製鋼所、(株)清水合金製作所、(有)田原工業、(有)琴浦製作所

事業内容

一般産業用機械部品の鋳造(FCD・FC)、バルブ・コック(SC、SCS、SF、FC、FCD、AL)の製造、経済産業大臣認定高圧ガス設備試験製造認定事業所、ロイド(LR)認定工場、ゲルマニツェルロイド(GL)認定工場、日本海事協会(NK)認定工場、ノルウェー船級協会(DNV)認定工場、ミーハナイト認定工場

《主要製品》

船用エンジン部品、工作機械部品、減速機部品、油圧機器部品、公害防止機器部品、水道配管部品、濃硫酸配管部品、バルブ・コック、環境産業用機械部品

主要設備機械

設備名	形式(能力)	台数
低周波誘導炉	5.0t	1
高周波誘導炉	1t	1
フラン自硬性鑄型自動造型ライン		2
フラン自硬性中子成型ライン		1
シェークアウトマシン		2
コアノックアウト式ハンガブラスト	2.8t、1t	各1

設備名	形式(能力)	台数
横中グリ盤	90mm	1
立フライス盤	#2、#3、#4	3
横フライス	#2	2
立削り盤	300mm×500mm	1
形削り盤	200mm×350mm	1
平削り盤	3050mm×1200mm	1
立旋盤	700mm～1300mm	4
普通旋盤	6尺～16尺	13
NC横型旋盤		1
CNC立旋盤	600×630×500mm	1
ロータ		1
ボール盤	多軸、ラジアル、直立	6
弁棒専用ネジ切り盤	MACH	1
万能工具研磨盤		1
塗装機		1式
CO ₂ 半自動溶接機	MIG	1
半自動アルゴンガス溶接機	TIG	1
ガス溶接機		5
交流アーク溶接機		4
天井クレーン	10(t1)、5t～3(t6)	7
試験検査設備		1式
非破壊検査設備		1式



自社の方針、モットー、アピールポイントなど

「一人一人の知恵と行動で、顧客の信頼と満足を目指し、良い品を早く・安く・確実に提供する」を経営方針、品質方針として掲げ、多品種・少量生産に対応したお客のニーズにお答えしていく事に全力を尽くします。

夢、今後の事業展開について

世界に通用する高品質商品の提供
ミーハナイト製法を基盤とした高付加価値製品のラインナップ整備

自社の保有する優れた技術について

長尺鋳鉄管等の縦込鋳込技術
1.50φ×3,000Lイリゲーションクーラー用耐酸Cn鋳鉄管の連続生産
高圧ガス用ダクタイル鋳鉄(FCD-S)の製造技術
高圧ガス設備(弁類)試験製造認定事業所

アピール製品について

船用大型エンジン用各種部品素材
NK、LR、ABS、BV、DNV、GLR等各種船級認定工場
≒4t以下のレシプロコンプレッサー用多孔/標準シリンダー
FC/FCD400～FCD600迄の各種品質要求へ対応します。
各種バルブ、コック類
事材手配から加工・組立・耐圧・塗装迄一環した製造に対応します。

その他PR

1. バルブ・コック類についてはFC/FCDのみならず、鋳鋼スキンスレス等々各種材料に対応します。
2. ISO9001/2000更新(平成16年9月)
3. 三井ミーハナイトメタル(株)を通じ三井船造船(株)が経営参加